

ZAKRES PRAC

E

MR: M(M)D2

Załącznik do poz. Nr 207 harmonogramu remontu

Kompleks	Kompleks Destylacji TR-1
Zakład	Zakład Rafineryjny w Płocku / Blok Przerobu Ropy
Instalacja	DRW 2
Lokalizacja (Działka)	5F

Nr technologiczny obiektu	
Nazwa obiektu	Rozdzielnica 0,4kV OPR R14 - N02

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
902	27P902EBELEK01	

Wymagany termin realizacji prac.....Zgodnie z harmonogramem..... (do) (ilość dni kalendarzowych) (od)

Realizacja prac planowana jest na: na I i II zmianie

I	DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA Nr technologiczny: <i>Rozdzielnica 0,4kV OPR R14 - N02</i> Nr fabryczny: <i>110/95</i> Nr archiwalny dok. Technicznej: <i>110980</i> Nr inwentarzowy Dane charakterystyczne: <i>Rozdzielnica nN typu NGWR produkcji Elektrobudowa, dwusekcyjna z pojedynczym układem szyn zbiorczych.</i>
II	Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności): - Wykonanie remontu dwóch segmentów odpływowych NGWR (nr.1 i 14) w rozdzielni R-14 N02. - Wymagana wizja lokalna rozdzielni R14 N02. - Realizacja prac: - Dostawa nowych segmentów odpływowych oraz modułów wysuwnych rozdzielnicy wg. załącznika nr.3, - odłączenie kabli obwodów głównych i sterowniczych, demontaż istniejących pól, - posadowienie i połączenie nowych pól do istniejącej rozdzielnicy, - podłączenie kabli obwodów głównych i sterowniczych, - uruchomienie układów elektrycznych oraz przeprowadzenie prób funkcjonalnych: blokad, sterowania i sygnalizacji, - sprawdzenie komunikacji i sygnalizacji z DCS, - wystawienie protokołów z prób i pomiarów, - Przekazanie Zamawiającemu dokumentacji po montażowej, protokołów z prób, badań i pomiarów w tym protokołów z dokonania nastaw na przełącznikach zabezpieczeniowych i poprawności działania. Przekazanie dokumentacji jakościowej i techniczno-ruchowej dostarczonych elementów i urządzeń. Prace powinny być wykonywane przez wyspecjalizowane służby zabezpieczeń, przy użyciu certyfikowanej aparatury pomiarowo-badawczej i urządzeń gwarantujących spełnienie wymagań systemu jakości. Wykonawcy w/w prac są zobowiązani do protokolarnego przekazania urządzeń i układów w pełnej sprawności osobom odpowiedzialnym za stan techniczny urządzeń. Dostawa nowych segmentów odpływowych rozdzielnicy R-14 N02 do ORLEN SA minimum 1 m-c przed planowanym postojem instalacji DRW-2.
III	Zakres prac (nie limituje! limituje*) odbiór instalacji

	Potrzebne materiały i części zamienne:														
IV	<table><tr><th>Materiał</th><th>Zabezpiecza</th><th>Wymagane dokumenty odbiorowe</th></tr><tr><td>Rozdzielnica TYP NGWR , części niezbędne do przeprowadzenia remontu (zaciski, oznaczniki, przyciski, złączki itp.)</td><td>wykonawca</td><td>Protokół kontroli jakości segmentów odpływowych rozdzielnic. Deklaracja zgodności CE Protokoły przeprowadzonych pomiarów i prób. Protokół nastaw przekazników zabezpieczeniowych.</td></tr></table>	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe	Rozdzielnica TYP NGWR , części niezbędne do przeprowadzenia remontu (zaciski, oznaczniki, przyciski, złączki itp.)	wykonawca	Protokół kontroli jakości segmentów odpływowych rozdzielnic. Deklaracja zgodności CE Protokoły przeprowadzonych pomiarów i prób. Protokół nastaw przekazników zabezpieczeniowych.								
Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe													
Rozdzielnica TYP NGWR , części niezbędne do przeprowadzenia remontu (zaciski, oznaczniki, przyciski, złączki itp.)	wykonawca	Protokół kontroli jakości segmentów odpływowych rozdzielnic. Deklaracja zgodności CE Protokoły przeprowadzonych pomiarów i prób. Protokół nastaw przekazników zabezpieczeniowych.													
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę): Aparatura pomiarowa, narzędzia specjalistyczne niezbędne do wykonania zakresu prac.														
	Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN pełni:														
	<table><tr><th>Imię i nazwisko</th><th>Telefon</th><th>Mail</th></tr><tr><td>Dawid Chaliński</td><td>24 2565601</td><td>dawid.chalinski2@orlen.pl</td></tr><tr><td>Marek Nowak</td><td>24 2022564</td><td>marek.nowak2@orlen.pl</td></tr></table>	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Dawid Chaliński	24 2565601	dawid.chalinski2@orlen.pl	Marek Nowak	24 2022564	marek.nowak2@orlen.pl					
Imię i nazwisko	Telefon	Mail													
Dawid Chaliński	24 2565601	dawid.chalinski2@orlen.pl													
Marek Nowak	24 2022564	marek.nowak2@orlen.pl													
VI	Warunki techniczne realizacji prac: - Realizacja prac możliwa tylko w trakcie postoju instalacji DRW2 w warunkach bez napięciowych na podstawie pisemnych Poleczeń Wykonania Pracy przy urządzeniach elektroenergetycznych. - Pracownicy wykonawcy muszą być wpisani do ROF (Rejestr Osób Funkcyjnych) Orlen S.A., niezbędne dla wykonywania prac przy urządzeniach elektroenergetycznych.														
	Warunki techniczne odbioru prac: Wykonanie pełnego zakresu prac i przekazanie sprawnych technicznie urządzeń do eksploatacji.														
	Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac: Zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami oraz instrukcją utrzymania ruchu w Orlen. Wymagane: dokumentacja powykonawcza, dziennik budowy, protokół odbioru technicznego z zakresu remontu, oświadczenia kierownika remontu, protokoły potwierdzające wykonanie prac serwisowych, komplet dokumentacji jakościowej i DTR aparatury i urządzeń, Wymagany komplet dokumentów do każdego zakresu prac.														
VII	Odbioru prac z ramienia Orlen S.A. dokona:														
	<table><tr><th>Imię i nazwisko</th><th>Telefon</th><th>Mail</th></tr><tr><td>Dawid Chaliński</td><td>24 2565601</td><td>dawid.chalinski2@orlen.pl</td></tr><tr><td>Marek Nowak</td><td>24 2022564</td><td>marek.nowak2@orlen.pl</td></tr></table>	Imię i nazwisko	Telefon	Mail	Dawid Chaliński	24 2565601	dawid.chalinski2@orlen.pl	Marek Nowak	24 2022564	marek.nowak2@orlen.pl					
Imię i nazwisko	Telefon	Mail													
Dawid Chaliński	24 2565601	dawid.chalinski2@orlen.pl													
Marek Nowak	24 2022564	marek.nowak2@orlen.pl													
VIII	Do niniejszego zakresu załączono: Dokumentacja do wglądu u Inżyniera Wsparcia Produkcji branży elektrycznej.														
IX	<table><tr><th colspan="3">Informacja o odpadach poremontowych</th></tr><tr><th>Kod</th><th>Nazwa odpadu</th><th>Ilość (ton lub m³)</th></tr><tr><td></td><td>Brak odpadu. Zdemontowane elementy rozdzielni przekazać Inżynierowi Wsparcia Produkcji.</td><td>Wytwórca Odpadu</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table>			Informacja o odpadach poremontowych			Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)		Brak odpadu. Zdemontowane elementy rozdzielni przekazać Inżynierowi Wsparcia Produkcji.	Wytwórca Odpadu			
Informacja o odpadach poremontowych															
Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)													
	Brak odpadu. Zdemontowane elementy rozdzielni przekazać Inżynierowi Wsparcia Produkcji.	Wytwórca Odpadu													

Opracowujący Inżynier Wsparcia Produkcji Dział Urzymiania Ruchu Komplexu Destylacji  Dawid Chaliński	Akceptujący Starszy Inżynier Procesów Produkcyjnych Blok Przerobu Ropy Wydział Destylacji  Marek Nowak wz. Pisto Gua bawlin Zespół Inżynierów Komplexu Destylacji Branża Mechaniczna	Zatwierdzający Marcin Bukowiecki  Kierownik Zespół Inżynierów Komplexu Destylacji Branża Automatyczna i Elektryczna Jarosław Dąbrowski  Kierownik Zespół Inżynierów Komplexu Destylacji Branża Mechaniczna
---	--	---

Lp.	Nr techn.	Moc	Rozdzielnia	Pole
1	8W3A	7,5	R-14 N02	1.1
2	8W3C	7,5	R-14 N02	1.2
3	8W2B	7,5	R-14 N02	1.3
4	Rezerwa	7,5	R-14 N02	1.4
5	Rezerwa	7,5	R-14 N02	1.5
6	1W2A	7,5	R-14 N02	1.6
7	1W2C	7,5	R-14 N02	1.7
8	1W2E	7,5	R-14 N02	1.8
9	1W3A	7,5	R-14 N02	1.9
10	Rezerwa	7,5	R-14 N02	1.10
11	1W3E	7,5	R-14 N02	1.11
12	1W3C	7,5	R-14 N02	1.12
13	Rezerwa	11	R-14 N02	1.13
14	2W2E	11	R-14 N02	1.14
15	2W3D	11	R-14 N02	1.15
16	2W2C	11	R-14 N02	1.16
17	2W3B	11	R-14 N02	1.17
18	2W2A	11	R-14 N02	1.18
19	8W3B	7,5	R-14 N02	14.1
20	Rezerwa	7,5	R-14 N02	14.2
21	8W2A	7,5	R-14 N02	14.3
22	8W2C	7,5	R-14 N02	14.4
23	Rezerwa	7,5	R-14 N02	14.5
24	1W2B	7,5	R-14 N02	14.6
25	1W2D	7,5	R-14 N02	14.7
26	Rezerwa	7,5	R-14 N02	14.8
27	1W3B	7,5	R-14 N02	14.9
28	1W3D	7,5	R-14 N02	14.10
29	1W3F	7,5	R-14 N02	14.11
30	1W2F	7,5	R-14 N02	14.12
31	2W3E	11	R-14 N02	14.13
32	Rezerwa	11	R-14 N02	14.14
33	2W3C	11	R-14 N02	14.15
34	2W2D	11	R-14 N02	14.16
35	2W3A	11	R-14 N02	14.17
36	2W2B	11	R-14 N02	14.18

Inżynier Wsparcia Produkcji

Dział Urządzenia Ruchu Kompleksu Desylacji



Dawid Chalirski

Starszy Inżynier Procesów Produkcyjnych

Blok Przerobu Ropy

Wydział Desylacji 1



Marek Nowak

Jarosław Dąbrowski

Marek Bulikowski



Kierownik

Zespół Inżynierów Kompleksu Desylacji

Branża Automatyczna i Elektryczna

Kierownik

Zespół Inżynierów Kompleksu Desylacji

Branża Mechaniczna

